

1. Fotel obrotowy- pracowniczy dla IAS w Warszawie, ul Felińskiego 2b w ilości 95 szt.

- Całkowita wysokość regulowana w zakresie minimum: 1020 - 1150 mm
- Wysokość siedziska regulowana w zakresie min. : 400 -500 mm
- Szerokość siedziska: 480 -500 mm
- Wysokość oparcia : 560-590 mm
- Głębokość siedziska : 400-450 mm
- Podstawa fi-60-70mm.

Fotel posiadający:

- Wyprofilowane płyty siedziska i oparcia odpowiednie do naturalnego wygięcia kręgosłupa i odcinka udowego kończyn dolnych,
- podłokietniki z miękkimi nakładkami regulowane w płaszczyźnie góra dół,
- samohamowne kółka fi 50-60 mm do powierzchni dywanowych i/lub powierzchni twardych,
- dostateczną stabilność przez wyposażenie go w podstawę co najmniej pięciopodporową z kółkami jezdnyymi,

Mechanizm posiadający funkcję :

- Regulację wysokości oparcia oraz regulację pochylenia oparcia w zakresie 5° do przodu i 30° do tyłu
- Kąt pochylenia oparcia ok.20° zsynchronizowany z siedziskiem
- możliwość blokady siedziska i oparcia w min. 5 pozycjach
- płynna regulacja wysokości krzesła
- możliwość obrotu wokół osi pionowej w 360°

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład 100% poliester
- Odporność na ścieranie: 160 000 cykli Martindale

Fotel wykonany zgodnie z obowiązującymi normami.

UWAGA!

Wykaz wzorników i katalogów foteli- tkaniny zastosowane na fotelach obrotowych – pracowniczych, max 10 kolorów należy dołączyć na żądanie Zamawiającego.

(Załączony obraz zamieszczony jest do celów poglądowych, w celu wizualizacji.)



2. Fotel obrotowy - gabinetowy w ilości 10 szt.

- Szerokość siedziska 480-520 mm
- Głębokość siedziska 370-450 mm
- Szerokość oparcia 470-510 mm
- Wysokość siedziska regulowana co najmniej od poziomu 400mm do 500 mm
- Wysokość całkowita przy położeniu siedziska na poziomie 460mm – wynosi min.1100 mm do max.1200mm
- Wysokość podłokietników min. 165mm, liczona od poziomu siedziska z regulacją góra/dół w zakresie min. 80mm

Fotel musi posiadać:

- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane skórą licową, barwioną na wskroś.
- Oparcie schodzące poniżej poziomu siedziska.
- Szkielet siedziska i oparcia wykonany ze sklejki grubości min. 10mm.
- Szkielet siedziska obłożony gąbką o gęstości 40-45 kg / m³ – grubość 20 i 40 mm oraz gąbką o gęstości 25-30 kg / m³ – grubość min. 9 mm. Siedzisko tapicerowane obustronnie.
- Szkielet oparcia - całość obłożona gąbką o gęstości 35-40 kg / m³ – grubość 20 i 9 mm. Oparcie w całości tapicerowane.
- Podłokietniki z nakładkami z miękkiego PU z regulacją wysokości, regulacją kąta odchylenia nakładki min. +/-20 stopni, jej przesuwem o min. 45mm.
- Podstawę pięcioramienną, aluminiową, polerowaną, wykonaną z jednego elementu, niespawaną – nie dopuszcza się podstawy stalowej.
- Poduszka siedziska zaokrąglona.
- Podnośnik gazowy z płynną regulacją wysokości.
- Regulację siły odchylania siedziska
- Mechanizm synchroniczny, pozwalający na synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska w zakresie: min.9 stopni – siedzisko, min. 20 stopni – oparcie
- Oparcie z regulacją odchylania, z min. 5 pozycjami blokowania
- Kółka $\varnothing$ min. 60 mm do twardych i/lub miękkich powierzchni.

Fotel wykonany zgodnie z obowiązującymi normami.

UWAGA!

Wykaz wzorników i katalogów foteli- skóry zastosowanej na fotele obrotowe w gabinetach, max 8 kolorów należy dołączyć na żądanie Zamawiającego.